

SVE 2520 DZ

ENSACHEUSE EN CONTINU AVEC UN MAXIMUM FLEXIBILITÉ DE STYLE DE SAC

Syntegon vu de l'intérieur

- ❑ Systèmes Syntegon éprouvés à mouvement continu, à cadence plus élevée et usure réduite selon l'application
- ❑ Des convoyeurs sous vide servo-motorisés, à mouvement continu, assurent le transport du film en douceur, une longueur constante des sachets ainsi que la solidité des soudures longitudinales.
- ❑ Contrôle du produit scellé : réduction des rebuts
- ❑ La machine est pourvue d'entraînements individuels qui assurent la fluidité des mouvements verticaux et horizontaux du châssis cross-seal ; usure minimale au niveau des entraînements
- ❑ Dispositifs de moulage et systèmes de scellage OEM assurant la qualité et l'étanchéité irréprochables des sachets
- ❑ Développement durable : toute une variété de solutions disponibles pour les produits à base de plastique ou de papier
- ❑ Aucune maintenance nécessaire pour les servomoteurs
- ❑ Tension constante de la bande réduisant la contrainte mécanique sur le film et évitant son glissement sur les côtés
- ❑ Préservation du produit grâce au remplissage sur des mâchoires de scellage se déplaçant vers le bas
- ❑ Simplicité d'utilisation : PC et HMI 4.0 intégrés, écran tactile pivotant (voir notice HMI 4.0)

Conception des machines

- ❑ Conçues pour conditionner une large gamme de produits à haute cadence
- ❑ Construction ouverte pour un accès et une maintenance plus faciles



- ❑ Conception compacte, d'où une bonne ergonomie, un remplissage n'alternant pas le produit et une utilisation optimale de l'espace disponible
- ❑ Hauteur de chute réduite permettant des cadences plus élevées et une manipulation en douceur du produit
- ❑ Diamètre maximum de 650 mm pour les bobines, d'où un taux de rendement global meilleur (moins de changements nécessaires, plus de film par bobine)
- ❑ Coffret électrique conçu pour l'intégration ultérieure de composants
- ❑ Intégration aisée de systèmes de dosage (peseuse multi-têtes, doseur à vis), imprimante, étiqueteuses

Module de scellage angulaire pour sachets à angles scellés et sachets Doy

- ❑ Le module de scellage angulaire breveté placé devant l'épaule de formage n'augmente pas la hauteur de la machine ; une cadence plus élevée et une hauteur de chute réduite permettent le remplissage en douceur du produit
- ❑ Le châssis pour pliage amovible et un contournement facile de l'unité de scellage angulaire permettent d'accélérer les changements sur la machine.
- ❑ Réglage précis et facile des plaques de pliage pour le scellage des angles

Solutions intégrées

- ❑ La gamme modulaire de Syntegon permet d'intégrer facilement systèmes de dosage, robots, trieuses pondérales, encaisseuses et matériel de tierce provenance.
- ❑ Gamme variée de systèmes intégrés
- ❑ L'utilisation de machines standard réduit le coût global de l'équipement



Coussin



À soufflet



Fond carré



Scellage angulaire



Scellage tous angles avec soudure longitudinale



3 côtés (ZIP)



Doy (ZIP)

Structure de la ligne de conditionnement.



SVE 2520 DZ: Conditionner une large gamme de produits

Boulangerie-pâtisserie, chocolats, café, confiserie, frais et réfrigérés, produits congelés, produits à grignoter, poudre

Options

- ❑ Commande Allen Bradley
- ❑ Augmenter le taux de rendement global:
 - Méthode du center lining; réduit le temps d'installation et les rebuts
 - Porteur de bobine double
 - Lecteur de codes bar pour la sélection de recettes
 - Vérification optique de l'impression ; rebuts réduits
 - Détection d'épices de film
- ❑ Entraînement direct de la tige de film; meilleure sécurité alimentaire et absence de déformation de la bande de film (pas d'entraînement en surface du film)
- ❑ Suivi automatique de la bande pour contrôle latéral; réduction des rebuts
- ❑ Détection des bourrages dans la trémie
- ❑ Injection de gaz afin de diminuer le niveau d'oxygène résiduel et d'améliorer la durée de conservation
- ❑ Extraction des poussières pour empêcher la pénétration du produit dans le scellage
- ❑ Module antistatique
- ❑ Perforateur, perforateur trou euro, poignée de transport
- ❑ Barres de thermoscellage dans de nombreuses exécutions conçues pour votre application (par exemple, étanchéité au gaz, petits joints, etc.)
- ❑ Nombreux modèles de thermoscelleuses conçus pour votre application (étanches au gaz, petits scellages, etc.)
- ❑ Dispositif d'expulsion de l'air destiné à contrôler le volume gazeux présent dans le sachet
- ❑ Tôle d'égouttage empêchant le produit de tomber de la peseuse dans la machine
- ❑ Chariot de stockage des moules
- ❑ Chariots pour l'acheminement des bobines de film à la machine
- ❑ Systèmes d'étiquetage et d'impression

Syntegon Packaging Solutions B.V.
 Industriekade 43
 NL-6001 SE Weert

Téléphone: +31 495 574 000
 Fax: +31 495 574 094
 Mail: sales.vffs@syntegon.com
 Web: www.syntegon.com

Caractéristiques techniques

Puissance mécanique	min.	max.
Cadence	10 bpm	120 bpm
Taille des sachets	min.	max.
Coussin		
Largeur	60 mm (2.4")	250 mm (9.8")
Largeur avec PE	60 mm (2.4")	250 mm (9.8")
Longueur	60 mm (2.4")	700 mm (27.6")
À soufflet		
Largeur	43 mm (1.7")	227 mm (8.9")
Profondeur	11.5 mm (0.5")	55 mm (2.2")
Longueur	60 mm (2.4")	700 mm (27.6")
Fond carré		
Largeur	43 mm (1.7")	227 mm (8.9")
Profondeur	23 mm (0.9")	110 mm (4.3")
Longueur	60 mm (2.4")	700 mm (27.6")
Scellage angulaire		
Largeur	65 mm (2.4")	210 mm (8.3")
Profondeur	40 mm (1.6")	100 mm (3.9")
Longueur	60 mm (2.4")	700 mm (27.6")
Scellage tous angles avec soudure longitudinale		
Largeur	65 mm (2.6")	234 mm (9.2")
Profondeur	45 mm (1.8")	158 mm (6.2")
Longueur	60 mm (2.4")	700 mm (27.6")
3 côtés (ZIP)		
Largeur	90 mm (3.5")	205 mm (8")
Profondeur	100 mm (3.9")	250 mm (9.8")
Doy (ZIP)		
Largeur	75.5 mm (3")	214 mm (8.4")
Profondeur	35 mm (1.4")	98 mm (3.8")
Longueur	100 mm (3.9")	250 mm (9.8")

Air comprimé (5 bars minimum (73 psi))

Scellage HS 0,2 NI/cycle (0.007 cf/ cycle)

Scellage PE 1,3 NI/cycle (0.046 cf/ cycle)

Poids de la machine

Approx. 1700 kg

Dimensions:

1,800 x 3150 x 1,815 mm (largeur x profondeur x hauteur)

Matériau d'emballage

Matériau d'emballage thermoscellable et monofilm soudable

Imprimé ou non imprimé de la bobine