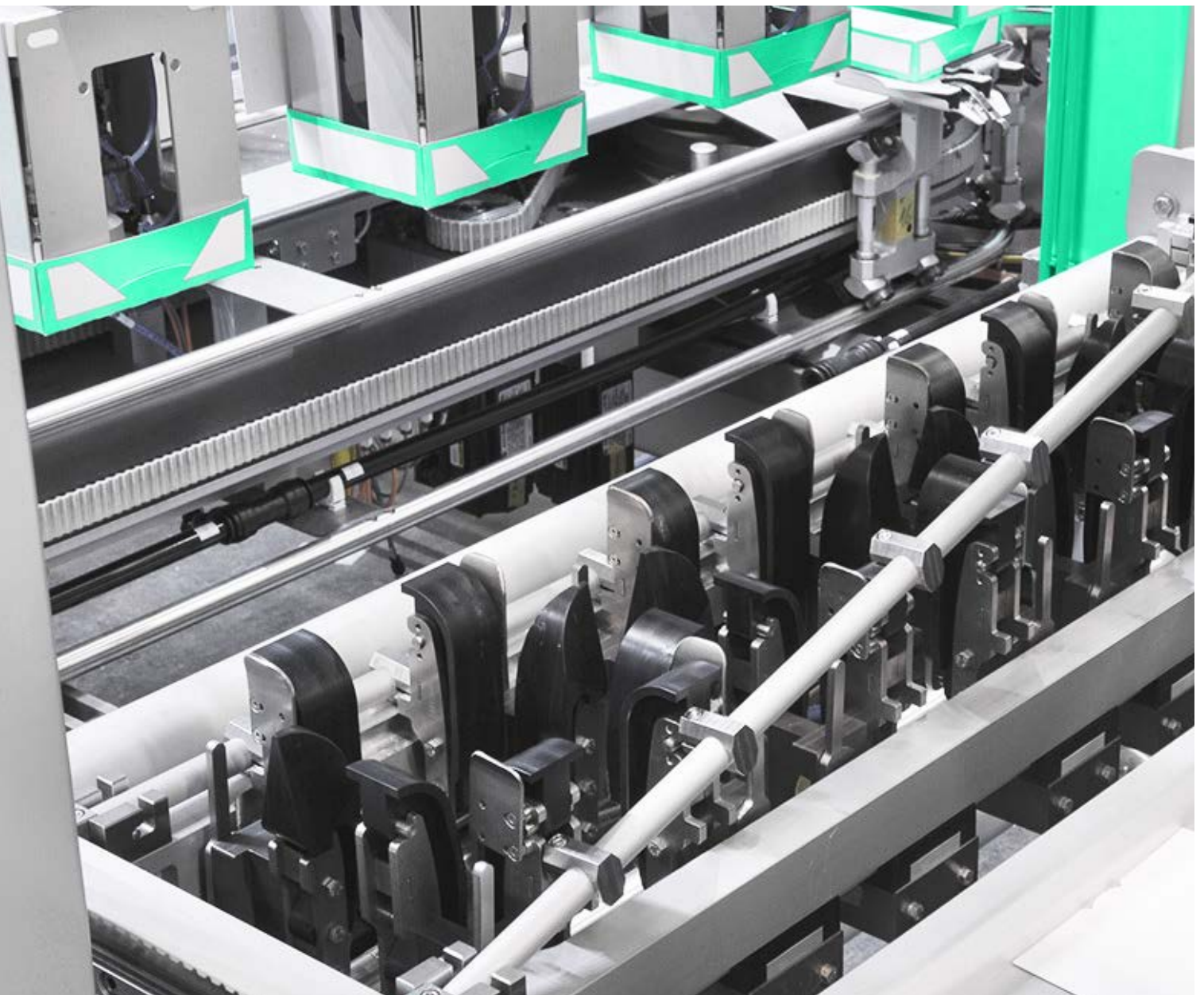


# SCHOKOKÜSSE VON BRUNBERG OY

Vertrauensvolle Zusammenarbeit für  
die ideale Zweitverpackung



# Familienunternehmen mit Tradition

Brunberg Oy ist ein Familienunternehmen mit Tradition. Seit 1871 werden im finnischen Porvoo, etwa 50 Kilometer von Helsinki, feinste süße Spezialitäten hergestellt. Neben Schokolade, Toffee, Lakritz ist Brunberg besonders für seine Trüffel

und Schokoküsse bekannt. Seit fast 150 Jahren steht Brunberg für exzellente Qualität. Das Familienunternehmen setzt auf eine Mischung aus hochwertigen Zutaten, traditioneller Handwerkskunst, gepaart mit moderner Produktionstechnik.

## Das Gesamtkonzept des Sigpack TTM1 überzeugt



Der TTM1 ist ein integrierter Topload Kartonierer, der eine große Vielfalt an Schachtelformaten zuverlässig formt, belädt und verschließt. Das patentierte Formatwechselkonzept ermöglicht schnelle Produkt- und Packstiländerungen. Mit wenigen Handgriffen kann ein Bediener die Maschine alleine in kurzer Zeit umrüsten. Der Neustart erfordert keine Nachjustierung. Der TTM1 produziert Qualität ab der ersten Schachtel - ein Konzept, das mit den hohen Ansprüchen von Brunberg übereinstimmt. „Um unseren Qualitätsansprüchen gerecht zu werden, produzieren wir mit moderner Technik. Natürlich muss die Maschine unsere hohen Erwartungen erfüllen, aber für uns ist ein zuverlässiger Partner ebenso wichtig. Qualität entsteht auch aus vertrauensvoller Zusammenarbeit, und bei Syntegon fühlen wir uns gut aufgehoben“, erklärt Katarina Enholm, Geschäftsführerin bei Brunberg Oy.

## Kompakte, effiziente und zuverlässige Zweitverpackung gesucht

Für die Kartonierung der Schokoküsse suchte Brunberg eine neue Lösung. Der zukünftige Kartonierer sollte eine hohe Effizienz aufweisen und so flexibel sein, dass auch auf Änderungen in Packstil und/oder Produkt schnell reagiert werden kann. Außerdem kam es auf die Bedienerfreundlichkeit an: ein intuitives HMI, schnelle Formatwechsel und Reinigung sowie eine einfache Bedienung der Anlage waren wichtige Auswahlkriterien. Aufgrund der begrenzten Platzverhältnisse in der Produktionshalle sollte der neue Kartonierer zusätzlich noch sehr kompakt sein. Die Wahl fiel auf den Sigpack TTM1 von Syntegon Packaging Technology.



## Traditionelle Schokoküsse in zwei Schachtelformaten

Der Sigpack TTM1 schließt nahtlos an den Vorprozess der Schokoküsse an. Die empfindlichen Produkte werden auf zwei Wickelmaschinen in Metallfolie eingeschlagen, danach auf einer Bahn zusammengeführt und anschließend vom Sigpack TTM1 kartoniert. „Wir produzieren und verpacken die Schokoküsse auf einer Linie. Das heißt, wir achten sehr auf eine hohe Zuverlässigkeit, hohe Anlageverfügbarkeit und einfache Bedienbarkeit der Maschinen, um Ausfallzeiten so gering wie möglich zu halten. Das Gesamtkonzept des Sigpack TTM1 hat uns überzeugt“, bestätigt Mauri Niemelä, technischer Leiter des Projekts bei Brunberg Oy. Aktuell produziert Brunberg Schokoküsse in verschiedenen Geschmacksrichtungen, die in zwei Schachtelformate verpackt werden.

Bei einer Leistung von 200 Produkten pro Minute werden sechs Schokoküsse, jeweils drei Stück in zwei Reihen, in einen kleinen Retail-Karton verpackt. Das zweite Format ist ein großer Display-Karton mit insgesamt 25 Schokoküssen, jeweils 5 Stück in 5 Reihen.

Mit dem Sigpack TTM1 kann das Unternehmen in Zukunft problemlos sowohl die Leistung steigern als auch neue Packstile einführen. „Unsere Kernkompetenzen sind Beratung und Projektmanagement sowie die Entwicklung integrierter Lösungen für jegliche Projektgrößen. Wir freuen uns, dass wir Brunberg die optimale Lösung für Produkthandling und Kartonierung anbieten konnten“, berichtet Michael Haas, Product Manager bei Syntegon Packaging Technology.





## Zuverlässiger Service vor Ort

«Das Service Team des Syntegon Agenten Kafeko bietet auch vor Ort in Finnland eine umfassende Betreuung. „Wir schätzen sehr, dass Kafeko mit einem Team von Fachkräften lokal vertreten ist und uns schnell hilft, falls es mal ein technisches Problem geben sollte“, stellt Niemelä abschließend fest.

## Über Syntegon Packaging Technology

Die Syntegon Packaging Technology mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart ist mit rund 6.300 Mitarbeitern einer der führenden Anbieter von Prozess- und Verpackungstechnik. An mehr als 30 Standorten in über 15 Ländern entwickeln und fertigen hochqualifizierte Fachkräfte Gesamtlösungen für die Pharma-, Nahrungsmittel- und Süßwarenindustrie. Ein umfassendes Service-Portfolio rundet das Angebot ab. Das weltweite Service- und Vertriebsnetzwerk bietet Kunden Ansprechpartner auch vor Ort.

Michael Haas  
 Product Manager  
 Syntegon Packaging Technology  
 Tel: +41 58 674 8594  
[Michael.Haas4@syntegon.com](mailto:Michael.Haas4@syntegon.com)